



SEGURIDAD PRIVADA INDUSTRIAL  
GOVA S.A. DE C.V.

# INFO

# MAGAZINE

# INDUSTRIAL



**El peligro de la rutina,**  
exceso de confianza.

**Alergias al látex,**  
conoce las causas y como  
prevenirlo.

**Atmósferas Peligrosas,**  
zonas fatales.

**2015** / Edición 06





SEGURIDAD PRIVADA INDUSTRIAL  
GOVA S.A. DE C.V.



# Govva

.com.mx



***¡Todo lo que necesitas!***

# ¿Para quién es importante la seguridad industrial?

Cada vez que me entero de un accidente, no dejo de preguntarme sobre la importancia de la seguridad. Y con esa interrogante se desencadenan un sin fin de ellas.



## Sergio Israel Mendoza Gómez

Jefe de imagen corporativa.

Lic. Diseño Industrial, en el Centro Universitario de Arte, Arquitectura y Diseño.

Aquí entran muchos personajes: los directores de las empresas, los jefes de área, los supervisores de las operaciones y los trabajadores mismos.

### ¿Es importante para los directores de las empresas?

Ellos tienen la responsabilidad legal de ofrecer un ambiente seguro que evite la ocurrencia de accidentes. Ellos son quienes aprueban las políticas, dictan las normas para que se cumplan y dan las instrucciones a quienes deben hacerlas cumplir en el día a día. Adicionalmente deben asegurar los recursos que permitan que todo lo anterior sea realizable y la organización entera lo pueda practicar.

Y todo lo debe hacer cumpliendo el principio fundamental de las empresas: ser rentables en sus resultados financieros. Si los resultados financieros no se cumplen por cualquier razón, el responsable será el director. Y esto no excluye que los resultados sean negativos por el daño en una planta, equipo o el infortunio de una fatalidad que también cuesta mucho en términos económicos, de imagen y la responsabilidad de la muerte por falta de acciones. **"Claramente, para un director la seguridad debe ser muy importante"**.

### ¿Es importante para los jefes de área?

Ellos son responsables por el diario acontecer de su actividad. Son quienes están en contacto permanente con lo que ocurre y deben apoyar al director en lograr que las normas y políticas se cumplan como es debido. Deben administrar tiempos y recursos para que la operación fluya sin interrupciones, que todos conozcan y obedezcan los parámetros de la operación. Si esto no se da, estos jefes de área no hacen la tarea. En ellos la planeación es básica y las interrupciones no programadas son inaceptables. **"Ahí el valor de su interés"**.

### ¿Es importante para los supervisores?

Ellos son quienes están en la tarea, verificando que nada salga de control y que todos estén coordinados. Son quienes deben lograr que las condiciones y actos de las personas sean apropiados para realizar la tarea. Una falla en ellos puede malograr el plan, además de perder temporal o definitivamente un trabajador a su cargo. **"Su interés no puede ser mas claro."**

### ¿Es importante para los trabajadores?

Ellos son quienes hacen la tarea. De su trabajo depende la operación, pero sobre todo su sustento y su propia integridad. Estadísticamente, son los trabajadores quienes más accidentes sufren. **"¿Hay algo que pueda interesarles más que su propia vida?"**

Lo absurdo de todo lo anterior es que siguen ocurriendo accidentes, aunque a todos nos interesa que no ocurran. **¿Por qué no existe la debida implementación?**

*"Dime y lo olvido, enséñame y lo recuerdo, involúcrame y lo aprendo"*

# ÍNDICE



Honeywell Safety  
Fuente: [www.safetyworkla.com](http://www.safetyworkla.com)  
Publicación del Consejo Interamericano de Seguridad.

Pag. 06

**El peligro de la rutina,  
exceso de confianza.**

(Artículo 01)



Artículo de: Carlos Daimiel Mora,  
técnico superior de prevención de Ibermutuamur.

Pag. 10

**Alergias al látex,  
conoce las causas y  
como prevenirlo.**

(Artículo 02)



Artículo de: Ing. J. Jesus Rubalcava C.  
Egresado de la Escuela Superior de Ingeniería Química  
e Industrias Extractivas del Instituto Politécnico Nacional.

Pag. 17

**Atmósferas Peligrosas,  
zonas fatales.**

(Artículo 03)





SEGURIDAD PRIVADA INDUSTRIAL  
GOVA S.A. DE C.V.



# Jonathan

siempre dirá:



**"La seguridad  
no es un lema,  
en una forma  
de vida"**

**¡Seguro estoy seguro!**



# El peligro de la rutina

El exceso de confianza es uno de los principales factores de riesgo para que ocurran accidentes.

Muchas veces cuando trabajamos con anterioridad en un determinado cargo, pensamos que tenemos la solución para todos los problemas, sin embargo, no siempre podemos encontrar todas las respuestas, necesitamos de la cooperación de todos.

Trabajar en grupo es más productivo que hacerlo de manera individual, algo que se ve reflejado también en la forma de evitar accidentes.

Un trabajador con muchos años de experiencia puede tener una habilidad especial para en-

tender y descubrir rápidamente situaciones peligrosas donde otro empleado con menos antigüedad no las podría encontrar, no obstante, un trabajador nuevo puede también evidenciar peligros que están a simple vista y que pueden pasar desapercibidos para otros.

Todos tenemos la necesidad de ayudarnos mutuamente para construir un lugar de trabajo más seguro.

Con frecuencia hacemos las cosas por rutina, porque nos hemos acostumbrado a realizarlas de una forma

cómoda, sin pensar que hay otra manera más segura y práctica de ejecutarlas.

Parece que en el mundo en que vivimos, donde prima la inmediatez, muchas veces no tenemos tiempo de pensar en la forma en que hacemos las cosas; con seguridad, muchos de nuestros problemas podrían resolverse si nos detuviéramos a analizar la manera en que trabajamos, para corregir las acciones que podemos estar haciendo mal.





*" Con frecuencia hacemos las cosas por rutina, porque nos hemos acostumbrado a realizarlas, sin pensar que hay otra manera más segura y práctica de ejecutarlas "*

### Un ejemplo práctico

En el pasillo de entrada a un taller de soldadura había colocadas, junto a la pared, dos tuberías largas. Un día, un trabajador tropezó con ellas y se rompió la muñeca. Al enterarse, el supervisor del departamento hizo que colocaran en la pared, a un metro de altura de las tuberías, un letrero que decía: "Peligro".

Una semana más tarde, otro empleado que llevaba en una caja algunas ruedas, tropezó y dejó caer la caja, rompiendo parte de su contenido.

El trabajador no sufrió lesiones graves, tan sólo unos rasguños en la cara.

Al enterarse de lo ocurrido, el supervisor sugirió que se colocara a la entrada del taller un botiquín de primeros auxilios acompañado de un letrero con estas palabras "Cuidado con las tuberías".

A los pocos meses empezó a trabajar un joven sin experiencia, quien observó que junto al taller había unas tuberías que obstaculizaban el paso.

Sin poder descubrir la razón de

por qué estaban allí, se lo comunicó a su supervisor y éste por primera vez, entendió que la solución al problema hubiera sido quitar de allí las tuberías, ya que realmente no tenían ninguna utilidad.

La participación e ideas de todos pueden ser beneficiosas, con un poco de atención pueden evidenciarse y corregirse situaciones peligrosas.

*Honeywell Safety  
Fuente: [www.safetyworkla.com](http://www.safetyworkla.com)  
Publicación del Consejo Interamericano de Seguridad.*

# Honeywell

Safety Products

¿Le gustaría  
conocer más sobre  
Cultura de Seguridad  
para su empresa?

Haga clic aquí





¡NUEVO!

# Miller SkyORB™

Anclaje aéreo con  
brazo giratorio



Brochure



Video



Ficha Técnica

- Utiliza el peso del vehículo para lograr el anclaje
- Minimiza el efecto de la caída libre
- Versátil
- Fácil de trasladar
- Fácil instalación – Montaje rápido



**MILLER**®

by Honeywell



# Anclaje aéreo con brazo giratorio

## Línea autoretráctil

Se vende por separado

Altura del sistema: 20 pies.

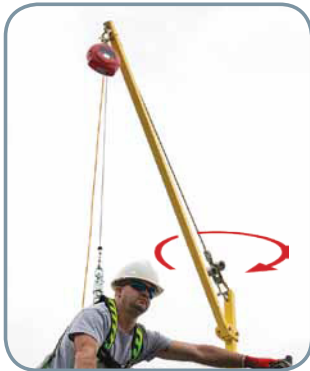
## Amortiguador de energía

El diseño patentado de absorción de energía reduce las fuerzas que se ejercen sobre el sistema



## Brazo giratorio

El brazo giratorio de 360° rota en dirección del trabajador minimizando así el efecto pendular



## Mástil telescópico

El mástil telescópico de 20 pies se puede ubicar fácilmente por encima de la cabeza del trabajador minimizando la distancia de la caída libre



## Tamaño reducido

Su diseño modular hace que sea de tamaño reducido y facilita su traslado utilizando tan solo un montacargas



Ancho de la base: 8 pies.

## Contrapeso

No se necesitan contrapesos incómodos, pues utiliza el peso de los camiones para lograr el anclaje



Altura de la base: 11 pies.

## Directrices

- El anclaje **SkyORB** requiere la aplicación de un peso mínimo de 4.436 kg (10.000 libras) de los ejes del vehículo sobre las placas de la base.
- El radio máximo de trabajo permitido fuera del mástil es de 4,3 metros (14 pies). El usuario siempre debe tener en cuenta el efecto pendular y asegurar que haya una distancia adecuada de seguridad de caída, incluyendo los obstáculos que puedan encontrarse a un nivel inferior.
- El anclaje **SkyORB** está diseñado para su uso con plataformas elevadas a una distancia del suelo que varía entre 1,8 metros (6 pies) y 4,3 metros (14 pies). Usted debe calcular siempre la distancia de seguridad de caída para su aplicación específica antes de trabajar en altura.
- El anclaje está previsto para un (1) usuario con un peso total inferior a los 140,6 kg (310 libras) incluyendo todos los equipos y las herramientas.

**Honeywell**

# Alergias al látex, conoce las causas y como prevenirlo

Parece más que probado que determinados materiales como el látex o los plásticos juegan un papel tan decisivo en la sociedad actual que sin su presencia nuestra vida cotidiana cambiaría sustancialmente.

Aunque sus aplicaciones se conocen desde hace casi 100 años, no es hasta después de la II Guerra Mundial cuando se intensifica su producción y se comienza a generalizar su utilización, fundamentalmente en el ámbito sanitario al incorporarlo como material base para la fabricación de guantes de protección.

El aumento en la toma de conciencia preventiva de este colectivo frente al contagio por enfermedades infecciosas surgido a raíz de la irrupción del SIDA en los años 80, convirtió a los guantes de látex en una medida general de profilaxis de primer orden.

La adopción por parte del personal sanitario de precauciones universales frente al contacto con fluidos biológicos potencialmente contaminados con siguió disminuir drásticamente la incidencia de este tipo de enfermedades profesionales; sin embargo, en contrapartida,

se observó un aumento significativo de los casos de patologías derivadas del uso del látex que hacen que hoy día se estime entorno al 5% el personal sanitario afectado frente a un porcentaje inferior al 1% de la población en general.

## ¿QUÉ ES EL LÁTEX?

Antes de analizar sus potenciales efectos negativos, parece interesante definir lo que conocemos por látex y tratar de clarificar las características de la gran cantidad de productos químicos de diversa índole que intervienen en su proceso de transformación industrial.

Los derivados del látex podemos clasificarlos en dos grandes grupos: materiales de caucho natural y materiales de caucho sintético.

### Materiales de caucho natural

El caucho o látex natural se obtiene mayoritariamente de las incisiones periódicas realizadas sobre la corteza de los árboles de determinadas especies tropicales, aunque el 99% de la producción industrial se extrae del árbol *Hevea brasiliensis*.

La suspensión acuosa de aspecto lechoso que conocemos







**“ La medida más efectiva para prevenir las alergias al látex, es evitar cualquier contacto sistemático y prolongado con objetos que contengan este material ”**

como látex natural contiene una mezcla de hidrocarburos específicos del caucho, proteínas, resinas orgánicas, sales minerales, agua y otras sustancias químicas minoritarias.

Entre estos aditivos podemos destacar: acelerantes, antioxidantes, plastificantes, rellenos, emulsionantes, suavizantes, perfumantes, biocidas, etc.

#### Materiales de caucho sintético

Para intentar imitar la estructura y propiedades del látex natural, la industria ha desarrollado artificialmente materiales sintéticos especiales (denominados comúnmente látex sintético) con numerosas aplicaciones industriales.

Se suelen obtener partiendo de moléculas simples (monómeros) que son sometidas a tratamientos consiguiéndose macromoléculas sintéticas orgánicas de comportamiento similar al látex natural.

Dependiendo del monómero orgánico de partida, podemos conseguir diversos materiales sintéticos entre los que destacamos: neopreno, nitrilo, butilo, PVC, poliestireno, polietileno, etc.

### ¿POR QUÉ SE PRODUCE LA ALERGIA AL LÁTEX?

Conviene aclarar cuáles son las patologías que puede ocasionar el contacto con materiales que contienen látex puesto que no todas ellas pueden encuadrarse realmente como procesos de tipo alérgico.

En este sentido, podemos distinguir:

#### Dermatitis irritativa por contacto

Se trata de una alteración dérmica bastante frecuente provocada por el contacto prolongado con materiales que contienen látex.

La acción irritante se produce como reacción al contacto con determinados aditivos químicos utilizados en el proceso de fabricación industrial de los guantes y se ve agravado por acciones que deterioran la eficacia de la barrera de protección natural de la piel tales como la fricción mecánica continuada, la sudoración excesiva debida al esfuerzo físico, el aumento de calor superficial, la falta de transpiración a través del guante, los lavados excesivos de la piel con disolventes o con jabones muy agresivos, el

secado deficiente de las manos después de lavarse, etc.

En estas circunstancias, ciertas personas pueden presentar en cuestión de minutos o de horas síntomas dérmicos localizados tales como enrojecimiento, picor, escozor, sequedad, descamación y agrietamiento de la piel.

#### Alergia proteica al látex o hipersensibilidad inmediata (tipo I):

Su aparición parece estar asociada a la presencia en el látex natural de un tipo específico de proteínas (llamadas heveínas) que provocan en determinados individuos la generación de anticuerpos (denominados IgE) que los hacen hipersensibles a los objetos fabricados con ese material.

Contactos repetidos en personas sensibilizadas provocan la aparición de síntomas específicos de tipo alérgico.

#### Alergia química al látex o hipersensibilidad retardada (tipo IV):

Este tipo de patología se produce por reacción inmunológica de inicio retardado (tipo IV) por sensibilización química a alguno de los aditivos presentes en el procesado industrial del látex.



# *¿Alguien del equipo o tú presentan alergias al Látex?*

*Acude con los expertos para conocer otras opciones,  
estamos para servirte en nuestras diversas sucursales.*





SEGURIDAD PRIVADA INDUSTRIAL  
GOVA S.A. DE C.V.



Esto implica que puede afectar tanto a los derivados del látex natural como a los productos sintéticos alternativos (neopreno, nitrilo, butilo, etc.).

Aunque a veces es complicado identificar al aditivo responsable de la reacción alérgica debido al gran número de sustancias químicas implicadas, los grupos funcionales responsables suelen pertenecer a tiuranes, carbamatos, tiazoles y aminas orgánicas.

Los síntomas suelen ser de tipo localizado en el área de contacto (rara vez aparecen en localizaciones distintas), generalmente más leves que la alergia proteica tipo I y se manifiesta en forma de irritación, enrojecimiento, hinchazón, agrietamiento y resecaamiento de la piel. Las zonas más afectadas suelen ser las manos y brazos (uso de guantes) y los pies (uso de calzado de seguridad y botas de agua).

### ¿EXISTE TRATAMIENTO PARA LAS REACCIONES?

Aunque existen algunos medicamentos (antihistamínicos, broncodilatadores, corticoides, etc.) que pueden minimizar algunos de los efectos pro-

vocados por la alergia al látex, hoy día no podemos decir que disponemos de un tratamiento pautado y definitivo contra esta patología. También se están ensayando a nivel experimental tratamientos de inmunoterapia a modo de vacunas con resultados esperanzadores.

Si se conoce, sin embargo, la efectividad de la epinefrina (también conocida como adrenalina) como tratamiento de recuperación en procesos de shock anafiláctico severo producido en pacientes sensibles al látex que se someten a operaciones quirúrgicas o reconocimientos médicos invasivos donde intervienen guantes o equipos sanitarios que tienen látex en su composición.

### ¿CÓMO PUEDEN PREVENIRSE LAS ALERGIAS AL LÁTEX?

Ante la falta de un tratamiento definitivo frente a las reacciones al látex, la medida más efectiva es evitar cualquier contacto sistemático y prolongado con objetos que contengan este material.

A continuación se relacionan una serie de actuaciones preventivas tendientes a eliminar o minimizar las patologías derivadas del látex:

### Sustitución progresiva de materiales con látex por materiales alternativos:

Es, probablemente, la medida preventiva general más efectiva ya que elimina el problema en el origen.

Los objetos, material sanitario, partes de herramientas, equipos de protección individual, ropa de trabajo, etc. utilizados a nivel profesional (y por extrapolación material deportivo, artículos para el hogar, material escolar, artículos para bebés y juguetes, etc. a nivel doméstico) que puedan sustituir el látex natural por derivados alternativos sintéticos disminuirían de forma drástica las alergias de tipo proteico debidas a este material. Materiales como el nitrilo, butilo, PVC o el poliestireno son buenos ejemplos de estos materiales.

### Control de calidad de los materiales con látex sintético:

Los procesos alérgicos debidos a los productos químicos que intervienen en la fase de elaboración del látex sintético (tiuram, carbamatos, etc.) pueden minimizarse seleccionando materiales que carezcan o tengan bajos contenidos de estas sustancias.





Esto pasaría, evidentemente, por disponer de la ficha de características técnicas de estos materiales o de arbitrar en el futuro la implantación de una etiqueta específica para estos materiales en los que aparezca su composición cualitativa y cuantitativa de ingredientes similar al que actualmente existe en el etiquetado de los productos alimenticios.

#### Procedimientos de trabajo adecuados:

Una medida organizativa muy eficaz sería limitar el uso de materiales con látex a las actividades imprescindibles.

Por ejemplo, usar guantes alternativos al látex en tareas que no requieran el contacto directo con materiales infecciosos (labores de limpieza, preparación de comida, manejo de productos químicos, trabajos de mantenimiento, etc.) y dejar los guantes de látex para actividades en los que sea imprescindible su utilización tales como protección frente a agentes infecciosos.

Incluso en estos casos, elegir guantes con bajos porcentajes de proteínas alérgicas (hipoalergénicos) y exentos de polvo lubricante.



Artículo de: Carlos Daimiel Mora,  
técnico superior de prevención de  
Ibermutuamur.

“Gestión Práctica  
de Riesgos Laborales”

“ Los derivados del látex podemos clasificarlos en dos grandes grupos: materiales de caucho natural y materiales de caucho sintético ”



SEGURIDAD PRIVADA INDUSTRIAL  
GOVA S.A. DE C.V.



***¡Tiempo de actuar!***



# Atmósferas Peligrosas, zonas fatales.

Los accidentes fatales en la Industria producto de ambientes atmosféricos peligrosos, se encuentran, desafortunadamente, muy frecuentemente en los sitios de trabajo donde los trabajadores desarrollan sus labores diarias.

Es raro tener una semana donde no se vean publicaciones en los diarios, noticias acerca de un accidente fatal en una planta industrial, trabajadores accidentados por exposición a gases tóxicos o vecindarios que han tenido que ser evacuados por la presencia de "vapores tóxicos".

Existen varios tipos de actividades: industriales, como entradas a espacios confinados, los denominados "trabajos calientes", soldadura y muchos otros trabajos de rutina en procedimientos de mantenimiento de plantas que tienen una alta tendencia a desarrollar condiciones de atmósferas peligrosas, incluyendo deficiencia de Oxígeno o riesgo de Explosividad.

La raíz en la mayoría de los accidentes, producto de ambientes atmosféricos peligrosos, es la falta de reconocimiento de la existencia de esos peligros, la falta del uso de procedimientos para controlar o eliminar esos riesgos y

las fallas al aplicar o tomar acciones apropiadas bajo circunstancias que permitan a los trabajadores salir de las áreas afectadas antes de que las condiciones existentes pongan en riesgo sus vidas.

Estudios publicados por el Instituto Nacional de Seguridad y Salud Ocupacional (NIOSH) y la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA), han encontrado que la raíz de la causa en la mayoría de los accidentes fatales en espacios confinados, está asociada con la atmósfera peligrosa del espacio antes del ingreso o con la actividad de trabajo a realizar en el mismo.



(NIOSH 1979, OSHA 1982, OSHA 1985, OSHA 1988, OSHA 1990).

Una gran parte de esos accidentes fueron causados por la falta de monitoreo del sitio antes de la entrada al mismo, o durante la realización del trabajo, por lo cual se sugiere estrictamente el manejo de un programa donde se prueben o monitoreen los espacios confinados, antes y durante la realización de los trabajos en dichos espacios.

La industria de la minería fue la primera en darse cuenta de la necesidad de un equipo para detectar gases peligrosos (AIHA 1980).

La atmósfera en minas está sujeta a una variedad de condiciones riesgosas como gases tóxicos que incluye: Monóxido de Carbono, Dióxido de Carbono, Óxidos de Nitrógeno, Dióxidos de Azufre y otros. Así también la atmósfera en las minas puede tener deficiencia de Oxígeno y en ciertas circunstancias el Metano puede estar presente en concentraciones que generen explosividad.

Debido a que el Metano es incoloro e inodoro, una concentración suficiente para causar una atmósfera explosiva, puede acumularse antes de que los trabajadores se den cuenta del riesgo potencial en el que se encuentran laborando y cualquier

fuente de ignición, incluso el de la lámpara que usan los mineros, puede causar una explosión.

Oliver W. Johnson desarrollo e introdujo el primer indicador portátil de gases explosivos en 1927, basado en la oxidación catalítica de los gases flamables en un filamento de platino y aún en esta época la mayoría de equipos con sensores para detección de mezclas explosivas sigue estando basado en este principio (con muchos refinamientos o mejoras modernas).

En 1960 se desarrolló la primera generación de sensores electroquímicos de Oxígeno que permitió incorporar la medición de Oxígeno en tiempo real y directo en un instrumento portátil.

Actualmente se tiene la opción de tubos indicadores, dosímetros e instrumentos portátiles en tiempo real con una variedad muy amplia de principios de detección, sin embargo el gran reto a que nos enfrentamos actualmente es cual técnica de detección usar cuando monitoreemos un ambiente en particular.

La clave para resolver este dilema es anticipar el riesgo que puede estar presente en nuestro ámbito laboral y luego desarrollar una estrategia para su evaluación y medición.

En otras palabras, es crítico saber cuando desarrollar un programa de monitoreo para asegurarse que la evaluación inicial del riesgo y el procedimiento de medición son lo suficientemente amplios para cubrir todos los riesgos presentes que puedan estar asociados con ese espacio y para ello debemos asesorarnos adecuadamente con los especialistas en este rubro y contar con un buen monitor de gas que incluya todos los sensores asociados con los riesgos o gases presentes en nuestros sitios o espacios a monitorear.

Artículo de:  
Ing. J. Jesus Rubalcava C.

Egresado de la E.S.I.Q.I.E (Escuela Superior de Ingeniería Química e Industrias Extractivas) del Instituto Politécnico Nacional (I.P.N.), 20 años de experiencia en gases y métodos de detección de gases.



**“ La raíz en la mayoría de los accidentes producto de ambientes atmosféricos peligrosos, es la ausencia de reconocimiento de peligros, la falta del uso de procedimientos para controlar o eliminar esos riesgos y las fallas al tomar acciones apropiadas bajo circunstancias inseguras”**





SEGURIDAD PRIVADA INDUSTRIAL  
GOVA S.A. DE C.V.

# Elizabeth

siempre dira:



**¡Seguro estoy seguro!**



SEGURIDAD PRIVADA INDUSTRIAL  
GOVA S.A. DE C.V.



# Contáctanos

en nuestras distintas sucursales

## AGS AGUASCALIENTES

MATRIZ

### DIRECCION

CALLE MUNICIPIO DE CALVILLO #125-A  
LOTE 17 DE LA MANZANA 9, C.P. 20355  
PARQUE INDUSTRIAL DEL VALLE DE AGS

- ☎ 162-29-26 al 29, 162-11-48,  
162-24-14, 162-24-19 Y 194-61-11
- ✉ cesar@gova.com.mx

## JALISCO GUADALAJARA

SUCURSAL

### DIRECCION

BATALA DE ZACATECAS #3311  
FRACC. EL TAPATIO, C.P. 45580  
TLAQUEPAQUE, JALISCO.

- ☎ (33) 36-35-71-72, 36-35-44-62,  
12-03-84-10 y 13-68-88-27
- ✉ (33) 13-68-88-32 y 30-44-36-36
- ✉ raul@gova.com.mx

## COLIMA COLIMA

SUCURSAL

### DIRECCION

RAFAELA SUAREZ No. 2  
COL. SAN ISIDRO, C.P. 28974  
VILLA DE ALVAREZ.

- ☎ (312) 323-59-16
- ☎ (312) 396-72-73
- ✉ luis@gova.com.mx

## QUERETARO QUERETARO

SUCURSAL

### DIRECCION

JUAN N. FRIAS #4  
FRACC. CONSTITUYENTES DEL PARQUE,  
C.P. 76147, SANTIAGO DE QUERETARO.

- ☎ (442) 391-49-66
- ☎ (442) 220-80-36
- ✉ luis@gova.com.mx

## MICHOACAN LAZARO CARDENAS

SUCURSAL

### DIRECCION

LAZARO CARDENAS, C.P. 60950  
BASILIO PEREZ GALLARDO, #186  
COL. PIE DE CASA

- ☎ (753) 536-89-46
- ☎ (753) 537-36-31
- ✉ sandra@gova.com.mx

## GUANAJUATO LEON

SUCURSAL

### DIRECCION

ESTEBAN BARBERO, #180,  
COL. HIDALGO DEL VALLE  
C.P. 37204

- ☎ (477) 793-64-58
- ✉ ejecutivo@gova.com.mx

## MONTERREY NUEVO LEON

SUCURSAL

### DIRECCION

PRIMERA AV. #916, C.P. 66463  
COL. JARDINES ANAHUAC  
SAN NICOLAS DE LA GARZA,

- ☎ 81-8383-6032
- ☎ (81) 8057-6106
- ✉ govamty@gova.com.mx

## EDO. MEXICO CD. MEXICO

REPRESENTANTE

### DIRECCION

2da CERRADA TENOCHTITLAN  
#24, COL. SAN PEDRO XALOSTOC  
ECATEPEC DE MORELOS.

- ✉ abel\_govamexico@hotmail.com
- ☎ 01 (55) 50 08 69 10  
Y 57 55 97 308