



INFO



INDUSTRIAL



Lentes de Protección,
Importancia de su
implementación en el trabajo.

Las neumoconiosis,
segunda causa de
enfermedad en el
ambiente laboral.

Ropa aluminizada,
lo básico para no sufrir
quemaduras.



! Seguro estoy seguro i

1° de Mayo un día histórico

Que día mejor que el aniversario del 1 de mayo para dar a conocer un ambicioso proyecto que busca fomentar la cultura y aprendizaje de seguridad industrial a nuestros empresarios y trabajadores mexicanos; esperamos con este trabajo, lograr aportar un grano de arena al crecimiento de este gran país.



Cesar Salvador Gómez Tolentino

Nacido el 20 de marzo de 1967, Ingeniero en mantenimiento industrial y fundador de la empresa Seguridad Privada Industrial Gova S.A. de C.V. la cual dirige hasta la fecha.

Su visión empresarial siempre ha buscado aportar crecimiento y cultura en materia de seguridad.

Actualmente tiene registrados numerosos cursos en materia de seguridad industrial y ha desarrollado varios programas de crecimiento laboral y cumplimiento de normas para las industrias.

A partir de su amplia experiencia en el mundo de la seguridad industrial el Sr. Gómez Tolentino nos comenta: "El editar esta revista es el inicio de un sueño, donde busco formar una comunidad de apoyo entre la gran familia de personas que amamos la seguridad y protección a los trabajadores sin afán de lucro y con la esperanza que este país recupere su grandeza".

Como es ya una tradición este 1 de Mayo celebramos la reivindicación de los derechos laborales de los trabajadores, ¿Pero conocemos como comenzó esta tradición?

Todo inicia con el congreso de la federación norteamericana del trabajo, realizado el 17 de octubre de 1884 donde se acordó que el 1 de mayo de 1886 se realizaría una huelga general para exigir los derechos de los trabajadores.

Durante los dos años anteriores a la huelga se intento negociar con los patrones y no se logro ningún acuerdo. El estallamiento de la huelga se dió, y en todo el país el movimiento obrero se hizo escuchar.

Los hechos se prolongaron y el 4 de mayo se presentaron fuertes altercados, explotando un artefacto en la plaza de Haymarket de Chicago donde se encontraban un gran número de trabajadores manifestándose.

Estos sucesos dieron inicio a un juicio cuya sentencia obligó a la ejecución de un grupo de sindicalistas considerados como responsables, a los cuales se les conoce como "Mártires de Chicago".

Años después en 1889, durante la segunda huelga internacional, se llevo a cabo la reunión del "Congreso Obrero Socialista de París", en donde se acordó celebrar el día internacional de los trabajadores cada 1 de mayo como recordatorio a la jornada reivindicativa y en homenaje a los "Mártires de Chicago" de 1886.

De esta forma inicia la celebración del día del trabajo y hasta la fecha se mantiene la tradición en la mayoría de los países del mundo.

A 100 años transcurridos se continua celebrando este día como un recordatorio de nuestros derechos laborales, el respeto a la vida y a la integridad del ser humano, lográndose ello, sobre los intereses económicos de las compañías. Por todo esto y conocedores del apoyo que significa la clase obrera para el desarrollo económico del país y evitando regresar a las condiciones inseguras y denigrantes que vivieron nuestros antepasados, se convierte en prioridad ofrecer servicios de seguridad industrial.

Si logramos unir nuestras fuerzas e intereses las diferentes partes que engranamos la gran maquinaria productiva mundial, entonces podemos decir que logramos ser una sociedad madura, respetuosa y productiva.

" Así como no existen personas pequeñas, ni vidas sin importancia, tampoco existe trabajos insignificantes. Cuida a cada uno de tus trabajadores para que realicen con seguridad, día a día su trabajo. "

ÍNDICE



Artículo publicado en la edición de Septiembre de 2013 de OHS Magazine y proporcionado por Uvex by Honeywell.

Pag. **06**

Lentes de Protección

Importancia de su implementación en el trabajo diario.

(Artículo 01)



Artículo de: Claudia Souberville Velasco. Ing. Especialista de Servicio Técnico Personal Safety Division 3M, Enero/2014

Pag. **10**

Las neumoconiosis,
segunda causa de enfermedad en el ambiente laboral.

(Artículo 02)



Artículo de: MEDOP, especialistas en equipo de protección contra el calor.

Pag. **16**

Ropa aluminizada,
lo básico para no sufrir quemaduras.

(Artículo 03)

Casco de Seguridad V-Gard® GREEN

El primer casco de seguridad del mundo hecho con materiales reciclables



The Safety Company

Los cascos V-Gard GREEN están fabricados con polietileno reciclado de alta densidad (GHDPE), un biopolímero hecho con etanol destilado de la caña de azúcar.

Las empresas que utilizan productos sustentables como el casco de seguridad V-Gard GREEN, están mejor situadas de cara a posibles multas futuras por incumplimiento de la legislación ambiental y a una reducción del seguro por la vía de demostrar una mejor gestión del riesgo. Permitiendo a los industriales concurrir cada vez más libremente y con eficacia en más mercados internacionales.

Hay tres maneras de identificar un casco V-Gard GREEN de MSA.

Etiqueta de identificación externa.



Etiqueta de identificación interna.



Identificador de GHDPE bajo la viciara.



Información para ordenar:

Blanco	Amarillo	Azul	Verde	Rojo
10150199	10150200	10150221	10150222	10150223

Clasificación:	Estilos disponibles:	Tamaños:	Normas:	Certificación:
Tipo 1	Casco con ranuras de suspensión de 4 puntos con trinquete Fas-Trac®	Estándar (6 1/2" a 8")	ANSI/ISEA Z89.1-2009 (Clase E); CSA Z94.1-2005 (Clase E)	SEI por terceros



¡Personalízalo y hágalo suyo!

MSA Logo Express puede personalizar sus cascos con el logotipo de su empresa y cintas reflejantes. Para mayor información: **01.800.672.7222**

COMPATIBLE CON PORTALÁMPARA Y PORTACABLE MSA

Porque cada vida tiene un propósito...

Lentes de Protección

Importancia de su implementación en el trabajo diario.

“ La vista es nuestro regalo más preciado es necesario cuidar de él ”

Consejos para realizar Programa Integral de Lentes de Protección

Un programa integral de lentes de protección es de suma importancia para la seguridad en general de la fuerza de trabajo.

Ya sea que los riesgos vayan desde partículas molestas hasta los desechos o salpicaduras de productos químicos que vuelan, es la responsabilidad de cada empleador proporcionar el nivel adecuado de protección ocular para el trabajo.



Si no se protege adecuadamente, las lesiones oculares que puede resultar, pueden variar desde irritaciones menores y arañazos hasta ceguera de corto plazo o permanente - incluso la pérdida de un ojo.

El impacto financiero de las lesiones en los ojos es significativo y se extiende a la pérdida de producción, atención médica, honorarios de abogados, compensación de trabajadores y aumentos de las primas de seguros.

La buena noticia es que se estima que el noventa por ciento de las lesiones en los ojos se puede evitar con el uso de los lentes de protección adecuados.

Hoy en día, los responsables de seguridad tienen más opciones que nunca cuando se trata de proteger la vista de los trabajadores.

Desde lentes de protección planos y antiparras (goggles) hasta nuevas ofertas de lentes híbridos y las opciones de lentes graduados, hay algo realmente para satisfacer las necesidades de cada individuo.

Especialmente en entornos de alto riesgo o peligros múltiples, es importante equipar a los

trabajadores con el rango completo de lentes de protección necesarios.

Hoy en día, los responsables de seguridad tienen más opciones que nunca cuando se trata de proteger la vista de los trabajadores.

Desde simples lentes de protección y antiparras (goggles) hasta nuevas ofertas de lentes híbridos y las opciones de lentes graduados, hay algo realmente para satisfacer las necesidades de cada individuo.

Evaluar los riesgos

Los primeros pasos hacia un lugar de trabajo seguro para el ojo son que el gerente de seguridad realice una revisión de las instalaciones para evaluar los riesgos que enfrentan los empleados en cada zona.

Examinando la maquinaria, objetos voladores y residuos en el aire, y los productos químicos que podrían entrar en contacto con los ojos.

También revisando las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS: material safety data sheets) para identificar precauciones específicas.

“ La implementación de un sistema de seguridad industrial usualmente se ve retrasado o evadido por no poder percibir las ventajas tanto para los usuarios como para la empresa misma “

Sobre la base de esta información determinar el nivel adecuado de protección ocular que se necesita para cada individuo.

Recuerde, OSHA requiere que los empleadores suministren lentes que cumplan la norma ANSI Z87.1 - 2010 del ANSI (American National Standards Institute = Instituto Nacional Americano de Normas) de protección contra impactos, tales lentes están marcados con “Z87” en cada componente principal.

Para los peligros de alto impacto, deben ser considerados los lentes que cumplan con protección balística de nivel militar, conocido como Velocity Military Sub-Zero (Mil V0).

Seleccione el tipo adecuado de lentes

A continuación, es el momento de empezar a seleccionar los tipos y estilos de lentes para los trabajadores.

Los lentes planos se parecen a los lentes normales y proporcionan protección contra impactos básicos; los estilos envolventes proporcionan al usuario una mayor cobertura y protección periférica.

Finalmente, debido a que la apariencia juega un papel importante en el cumplimiento del uso de los lentes, considerar las opciones modernas de estilo, tales como elegantes y ligeros, casi sin-marco, envolventes o marcos inspirados en el deporte.

Además de confirmar que los estilos seleccionados reúnan los requisitos de ANSI, asegúrese de buscar las características de comodidad y ajuste que ayudan a la permanencia de los lentes en su lugar de forma segura y garantizan comodidad durante todo el día.

Las antiparras (goggles), que se sellan herméticamente contra la cara, son obligatorias para los individuos en entornos de alta concentración de polvo y para los individuos expuestos a sustancias químicas peligrosas.

Sin embargo, las antiparras (goggles) también son propensas a empañarse y pueden parecer torpes, pesadas o incómodas de llevar.

Los lentes sellados son una opción relativamente nueva y cada vez más popular para los ambientes extremos.

Un híbrido entre los lentes y las antiparras, los lentes sellados se

ven y se adaptan como los lentes, pero ofrecen la protección adicional de una junta del tipo de las antiparras (goggles) en un diseño cómodo y seguro y de bajo perfil.

Reconocidos por su versatilidad, los lentes sellados están disponibles en una variedad de tintes de lentes y revestimientos, con la opción de lentes graduados, así como con la banda opcional para la cabeza para un ajuste más apretado y el submarco desmontable de espuma que convierten a los lentes sellados en lentes convencionales.

Mientras los lentes OTG (over the glasses = sobre los lentes) son una excelente opción para los visitantes y el uso a corto plazo, la mejor opción para la protección de los trabajadores que requieren lentes graduados y protección durante todo el día son los Lentes de Protección Graduados o Rx.

“ Los lentes sellados son una opción relativamente nueva y cada vez más popular para los ambientes extremos ”



Considerando el impacto ambiental

Por último, es importante tener en cuenta las exigencias ambientales únicas en lentes de protección.

En lugares de trabajo con suciedad o alta concentración de polvo, donde las lentes son propensas al rayaduras frecuentes, los lentes con sistemas de fácil reemplazo de lentes pueden ser una solución económica.

Además, las lentes tratadas con recubrimientos duros anti-

rayaduras duran más tiempo y ofrecen un mayor valor.

En ambientes de alta temperatura o cualquier aplicación donde las lentes son propensas al empañamiento, busque recubrimientos antiempañantes que se mantienen, incluso después de repetidos lavados.

Las toallitas antiempañamiento para lentes son otra buena opción para impedir la visión borrosa por la acumulación de humedad.

Si el trabajo se lleva a cabo dentro o fuera, asegúrese de seleccionar el tinte la lente adecuada para las tareas así como los peligros.

Desde tintes que bloquean la luz del sol y el resplandor hasta tintes desarrollados específicamente para proteger de la luz artificial o láseres, hay tintes especializados para cada aplicación.

Y debido a que la exposición excesiva a los rayos ultravioleta puede causar daño permanente en la visión, siempre asegúrese que la protección ocular de seguridad que selecciona ofrece una protección del 99% de la luz ultravioleta de amplio espectro.

Cuando se trata de proteger la visión de los trabajadores, un enfoque integral de la protección ocular de seguridad es una estrategia ganadora.

Mediante la selección de estilos que protejan de los peligros específicos del lugar de trabajo, ofrecer comodidad, características en forma y estilo para promover uso durante todo el día, y cumplir con los requerimientos de corrección o graduación de cada individuo, los empleadores ofrecen la solución más segura, y los trabajadores tienen más probabilidades de usarla todo el día.

Como resultado, los empleadores se benefician con reducciones de incidentes registrables y costos relacionados, una fuerza de trabajo más productiva y una mejora visible en la cultura general de seguridad de la organización.

Artículo publicado en la edición de Septiembre de 2013 de OHS Magazine y proporcionado por Uvex by Honeywell.

Honeywell

Safety Products

¿Quiere conocer más sobre Cultura de Seguridad para su empresa?

Haga clic aquí



Diseñados para lo **EXTREMO**

Uvex Livewire™

Con un desempeño antiempañante que dura hasta **10 VECES** más, una **resistencia a las rayaduras*** 2 VECES mayor y unos **marcos revestidos con espuma de probada comodidad** que evitan el ingreso de material particulado, los lentes sellados **Uvex Livewire** están diseñados para lo extremo. Equipe a sus trabajadores aún más con la opción del marco para lentes graduadas.

Su búsqueda de los lentes de protección con sellado perfecto termina en www.honeywellsafety.com/la



Construya una Cultura de Seguridad.
Honeywell puede ayudarlo.

*Prueba comparativa de vida de los lentes realizada con el Test de Abrasión de Bayer, los resultados pueden variar en función del ambiente y de la aplicación. El desempeño antiempañante se basa en los resultados de pruebas de laboratorios independientes.

UVEX™
by Honeywell



Honeywell

Las neumoconiosis, segunda causa de enfermedad en el ambiente laboral.

" Con una respiración limpia tenemos una vida sana "

Normativas para Proteger Tu Respiración y la de Tu Equipo.

Debido a la preocupación por la gran diversidad de enfermedades laborales a nivel internacional causadas por la exposición a químicos usados en las grandes y pequeñas industrias, se encuentra latente el interés por normar a nivel internacional las características, procesos de selección, uso y mantenimiento de dispositivos de protección respiratoria, desde los respiradores

desechables hasta los equipos autónomos, lo cual originó la creación desde hace más de 4 años del Subcomité Técnico de ISO (Subcomité SC-15 de Protección Respiratoria) que forma parte del Comité Técnico de ISO 94 de Seguridad Personal - equipo y ropa de protección personal diseñado para salvaguardar a las personas contra peligros-, el cual está integrado por 76 países entre, ellos México,

en donde se le brinda seguimiento a través de la Secretaría de Economía.

Éste comité, se encuentra ya trabajando en forma muy activa, dada la preocupación sobre el aumento de las enfermedades respiratorias que pueden generarse por dos tipos de respuestas cuando el ser humano no se protege de una forma adecuada y eficaz:

Respuestas agudas: las cuales consisten en una gran exposición a químicos en concentraciones por arriba del





límite permisible de exposición, que en corto tiempo, generan trastornos, como por ejemplo los químicos irritantes que genera inflamación del tejido pulmonar con posibilidad de destrucción en el área de contacto con el contaminante.

En concentraciones elevadas los agentes irritantes pueden provocar sensación de quemazón en la nariz, la garganta y los ojos, dolor en el tórax, inflamación en las mucosas. Ejemplos de estos irritantes son: cloro, flúor, dióxido de azufre, fosgeno y óxidos de

nitrógeno; nieblas de ácidos o álcalis; vapores de cadmio; polvo de cloruro de zinc y pentóxido de vanadio que generan generar, como muchos otros químicos irritantes, una lesión reversible o una lesión con pérdida permanente de la función pulmonar como el no permitir el intercambio de oxígeno en el organismo.

Repuestas crónicas: se dan cuando diversos polvos provocan el desarrollo de un conjunto de trastornos pulmonares a largo plazo con exposiciones repetidas denominados neumoconiosis.

Este término general engloba muy diversas afecciones de los pulmones, es decir, enfermedades caracterizadas por la formación de cicatrices en el tejido pulmonar.

Las neumoconiosis son consecuencia de la inhalación y retención selectiva de ciertos polvos que se atrapan a nivel alveolar en los pulmones lo que puede originar desde reacciones alérgicas que generan sensibilización del individuo ante el químico que puede darse inmediatamente (aquí se convertiría en respuesta aguda),

“ Las neumoconiosis son consecuencia de la inhalación y retención selectiva de ciertos polvos que se atrapan a nivel alveolar en los pulmones ”



Respirador reutilizable de media cara
Serie 6500 de 3M™

NUEVO

6500

Comodidad y Resistencia

en los ambientes más difíciles



— PRESENTANDO —

RESPIRADOR REUTILIZABLE DE MEDIA CARA DE 3M™
SERIE 6500

El nuevo respirador reutilizable de media cara, Serie 6500, de 3M™ está diseñado pensando en lugares de trabajo sucios y de condiciones difíciles.

Mantente productivo y protegido: la Serie 6500 brinda comodidad, durabilidad y estabilidad gracias a un firme sello facial de silicona, ligeramente texturado, y a la sólida estructura de su cuerpo.

3M

Resistente, cómodo y de bajo perfil



Cubierta de la válvula

- Dirige el aire exhalado y la humedad hacia abajo
- Simplifica la prueba de ajuste de presión positiva

Arnés ajustable

- Niveles óptimos de ajuste y comodidad gracias a la suspensión con tres posiciones
- Correas de larga duración de poliéster/spandex

Diseño sobremoldeado y de bajo perfil

- Simplifican las tareas de limpieza y mantenimiento gracias a una menor cantidad de piezas y hendiduras
- Avanzado diseño que brinda un campo visual amplio
- Compatibilidad con caretas de soldar/esmerilar

Sello facial de silicona

- Ofrece comodidad y estabilidad gracias a un sello suave pero firme
- Vida útil más extensa gracias al material de silicona resistente
- Es más ligera
- Conserva su forma en ambientes de altas temperaturas



Válvula Cool Flow™

- Mayor comodidad porque reduce el calor y la humedad
- Facilita la respiración gracias al diseño único de la válvula



Conexión estilo bayoneta de 3M™

- Compatible con todos los cartuchos y filtros estilo bayoneta de 3M™

Quick Latch - Mecanismo de bajada

- Permite colocar y quitar de manera fácil y rápida el respirador
- No es necesario quitar el casco ni un visor del rostro para bajar o subir el respirador



6500QL
SERIE

LÍNEA COMPLETA DE RESPIRADORES REUTILIZABLES DE MEDIA CARA DE 3M

Según los tipos de ambientes en los que trabaje y las cualidades del respirador que prefiera, 3M puede ayudarlo a elegir el modelo correcto para sus necesidades.

SERIE 6000

Respirador reutilizable de media cara

CONFIABLE
LIVIANO
EXCELENTE VALOR

- 6100 Pequeño
- 6200 Mediano
- 6300 Grande
- 6100DD Drop down, Pequeño
- 6200DD Drop down, Mediano
- 6300DD Drop down, Grande



SERIE 6500

Respirador reutilizable de media cara

RESISTENTE
CÓMODO
BAJO PERFIL

- 6501QL Pequeño
- 6502QL Mediano
- 6503QL Grande



SERIE 7500

Respirador reutilizable de media cara

AVANZADA
TECNOLOGÍA
MÁXIMA COMODIDAD

- 7501 Pequeño
- 7502 Mediano
- 7503 Grande



Para obtener más información
3msaludocupacional@mmm.com
3M.com/PPESafety
Atención al Cliente: 5270 2255
Del Interior: 01 800 712 0646

3M y Cool Flow son marcas registradas de 3M
© 2014, 3M. Todos los derechos reservados.



o puede darse posteriormente después de exposiciones repetidas durante cierto período del tiempo o hasta llegar a las reacciones cancerígenas que se dan a largo plazo, típicamente después de 15 a 40 años de exposición al agente químico. Algunos ejemplos de químicos capaces de generar cáncer pulmonar son el arsénico y sus compuestos, los cromatos, el sílice, las partículas que contienen hidrocarburos aromáticos policíclicos y ciertos polvos a base de níquel.

Las fibras de amianto pueden

provocar cáncer bronquial y mesotelioma.

En nuestro país las estadísticas del 2011 de Enfermedades de Trabajo a Nivel Nacional reportan las Neumoconiosis como segunda causa de enfermedades profesionales, por lo que es evidente que en forma global los expertos en la materia a nivel mundial quieren que se seleccione por todas estas razones los dispositivos de protección respiratoria adecuados debido al nivel tan alto de riesgo existente y que cubran los requisitos mínimos de seguridad.

Derivado de lo anterior el TC 94/SC15 se está ya elaborando diversos documentos entre los que se incluye como realizar la clasificación, selección uso y mantenimiento de los dispositivos de protección respiratoria, como realizar las pruebas de ajuste y los métodos de prueba para medir su eficiencia, resistencia mecánica y física para algunos casos de exposición a calor radiante, el esfuerzo de trabajo respiratorio y de presión que en algunos casos se deben de cumplir, así como métodos de prueba o especificaciones para equipos de uso específi-

“ En nuestro país las estadísticas del 2011 de Enfermedades de Trabajo a Nivel Nacional reportan las Neumoconiosis como segunda causa de Enfermedades Profesionales ”



cos en minas, antimotines o en caso de sustancias biológicas, radiológicas o nucleares.

Durante el 2014 y hasta el 2017 estaremos viendo documentos finales enfocados a métodos de prueba y requerimientos de desempeño en materia de protección respiratoria con el objetivo común de que cuando se requiera el uso de equipo de protección respiratoria, sea un equipo elegido en forma adecuada y que bien usado disminuya los riesgos respiratorios para cuidar tu salud.

En México existen diversas empresas preocupadas por los millones de trabajadores de distintas industrias que se encuentran expuestos diariamente a polvos, humos, gases y vapores dañinos provenientes de las actividades de trabajo que realizan, pero muy pocas empresas son innovadoras en el ramo, pensando en brindar comodidad, durabilidad, estabilidad y sobre todo protección en las actividades realizadas en ambientes de trabajo con condiciones difíciles y extremas. Así que recomendamos busca a los mejores y recuerda que ellos pueden hacer la diferencia.

*Artículo de: Claudia Souberville Velasco.
Ing. Especialista de Servicio
Técnico Personal Safety Division 3M
Enero/2014*





Uno de los materiales que más seguridad proporciona a la hora de prevenir el calor y las llamas, en la ropa de trabajo, es la Aramida.

Lo que tiene que conocerse acerca de la ropa aluminizada.

En Europa, cada minuto una persona sufre quemaduras en el lugar de trabajo. El 50% de estas quemaduras se producen en el sector de la metalurgia y en las industrias de alimentación y química.

Detrás de este dato se esconde una realidad compleja protagonizada por miles de trabajadores que se exponen diariamente al calor extremo.



La ropa aluminizada está destinada a trabajadores expuestos a riesgos relacionados con el calor y las llamas (por ejemplo, trabajos en acerías, en las proximidades de hornos, operaciones de soldeo, etc.).

Se trata de ropa especial que se lleva sobre la ropa estándar o sobre ropa protectora básica.

Esta ropa de protección puede ser de Categoría II (para uso en ambientes calurosos de efectos comparables a los de una temperatura ambiente inferior a 100 °C) o de Categoría III (para uso en ambientes calurosos de efectos comparables a los de una temperatura ambiente mayor o igual a 100 °C), con o sin radiación infrarroja, llamas o grandes proyecciones de material fundido.

Los requisitos generales que la ropa de protección de categoría III debe cumplir según la norma EN340:2004 son: ergonomía, inocuidad, duración y envejecimiento, designación de tallas, marcado de la ropa de protección e información del fabricante.

Además de la protección contra riesgos térmicos, en ocasiones estas prendas incorporan características adicionales como protección contra cargas elec-

tróstaticas (EN 1149); protección limitada contra sustancias químicas líquidas (Tipo 6) (EN 13034:2005+A1:2009) o alta visibilidad (EN 471:2003+A1:2007)

Aramida. Alta protección

Uno de los materiales que más seguridad proporciona a la hora de prevenir el calor y las llamas en la ropa de trabajo es la Aramida.

Las aramiditas pertenecen a una familia de nylons, incluyendo el Nomex y el Kevlar; estas fibras sintéticas son resistentes y termoestables, protegiendo tanto contra las llama como contra la salpicadura de metales fundidos.

Algunos de los fabricantes de este material trabajan con una base de unos 11mm de Aramida 100%, junto con una doble capa de aluminio que permite reflejar la luz, retardar las llama y proteger de las salpicaduras.

Sin olvidar que es recomendable que todas las costuras estén unidas con hilo de un material que soporte las altas temperaturas, como la propia aramida.

La idea es que haya una capa protectora y otra reflectiva

Ropa aluminizada, lo básico para no sufrir quemaduras.

(u otras dos en el caso de materiales de alta calidad). De este modo se aísla el objeto o persona que está dentro de esa atmósfera.

Cuando la capa reflectiva está dañada o perdida parcialmente por el uso, las propiedades de protección se ven severamente reducidas y es momento de cambiar la prenda.

Una de las ventajas de las prendas con doble capa de aluminizado es que aunque la capa exterior pueda verse dañada hay una segunda capa que protege, al menos, parcialmente.

En cualquier caso, es recomendable sustituir el equipo lo antes posible para evitar riesgos innecesarios.

Además de las cuestiones meramente técnicas y de protección, uno de los puntos más fundamentales de una prenda aluminizada es la comodidad.

Una de las peticiones más recurrentes de los usuarios de este tipo de prendas laborales es que sean flexibles.

La principal diferencia de un aluminizado de calidad, evidentemente, es la protección, pero

también que facilite la movilidad, no de sensación de tieso ni dificulte los movimientos de los operarios.

Ya que el aluminio se oxida rápidamente con la humedad, no es recomendable lavar ni mojar la ropa aluminizada. Sólo se deberá limpiar con una esponja húmeda. El interior de la prenda también debe evitar ser lavado o rociado con sprays desodorantes.





Existen tres formas básicas de transferencia del calor que debemos conocer para poder diferenciar también los sistemas de protección:



CONDUCCIÓN

Es la más sencilla de entender, consiste en la transferencia de calor entre dos puntos de un cuerpo que se encuentran a diferente temperatura sin que se produzca transferencia de materia entre ellos.

RADIACIÓN

Es el calor emitido por un cuerpo debido a su temperatura, en este caso no existe contacto entre los cuerpos, ni fluidos intermedios que transporten el calor.

Simplemente por existir un cuerpo A (sólido o líquido) a una temperatura mayor que un cuerpo B existirá una transferencia de calor por radiación de A a B.

CONVECCIÓN

En este sistema de transferencia de calor interviene un fluido (gas o líquido) en movimiento que transporta la energía térmica entre dos zonas.

*Artículo de:
MEDOP, especialistas en equipo
de protección contra el calor.*



El 50% de las quemaduras se producen en el sector de la metalurgia y en las industrias de alimentación y química.



Tejido Aratex:
100% aramida (450g/m2)
excelente protección
contra el calor y la llama.

“Doble espejo”:
capa aluminizada por ambas caras

Ligera, resistente y cómoda

Máxima protección certificada
A1B1C4E3D3F2



**MÁXIMA PROTECCIÓN
CONTRA EL CALOR**

¿Que esperas?

La vida de tu gente
esta en riesgo...



La ignorancia ya no es excusa.